

66 – 外部装备

1 轮罩外板

所需要的专用工具和维修设备

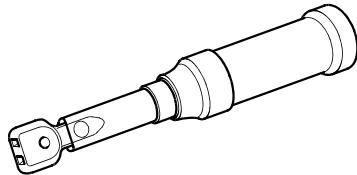
- ◆ 扭矩扳手 (2 – 10 Nm) - V.A.G 1783-

1.1 前轮罩外板



- ◆ 拆卸和安装仅针对左侧轮罩外板。右侧轮罩外板的拆卸和安装大体上可参照左侧。
- ◆ 在拆卸和安装时，必须根据不同的车型考虑到细微的差异。

V.A.G 1783



W00-0990

1.1.1 装配一览



提示

图示仅针对左侧情况。右侧大体上可参照左侧。

1 - 轮罩外板后部件

 材料 PP/EPDM 拆卸 ⇒ 209 页 安装 ⇒ 210 页

2 - 固定螺钉

 7 个 拧紧力矩: 2 Nm

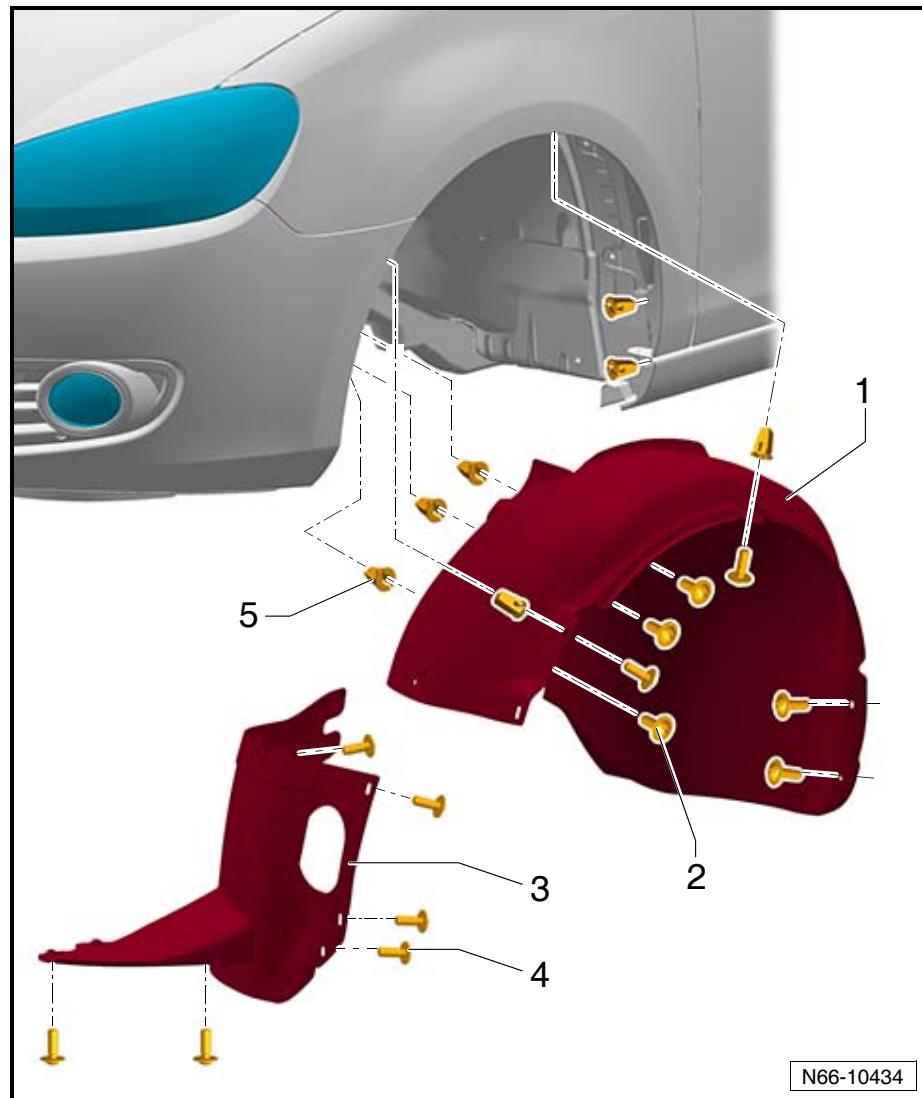
3 - 轮罩外板前部件

 材料 PP/EPDM

4 - 固定螺钉

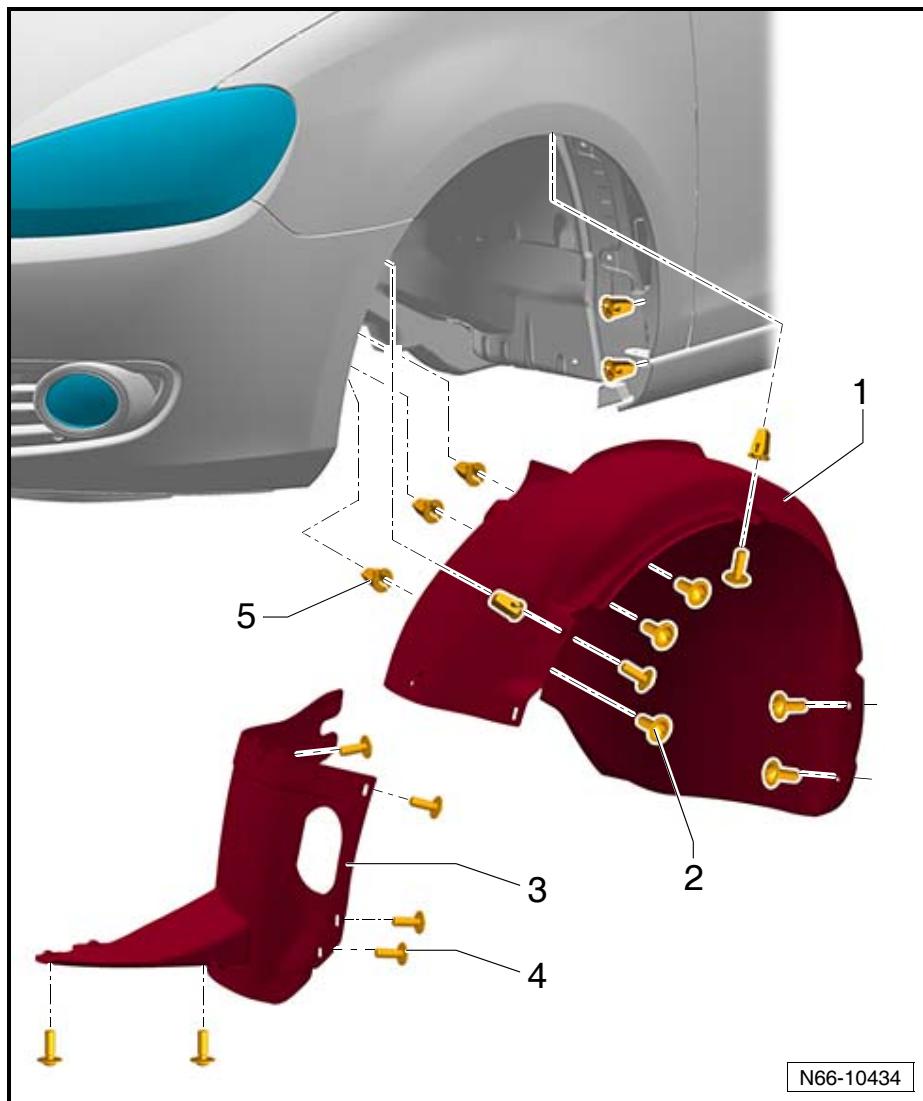
 6 个 拧紧力矩: 2 Nm

5 - 膨胀螺母

 6 个

1.1.2 拆卸和安装前轮罩外板

拆卸

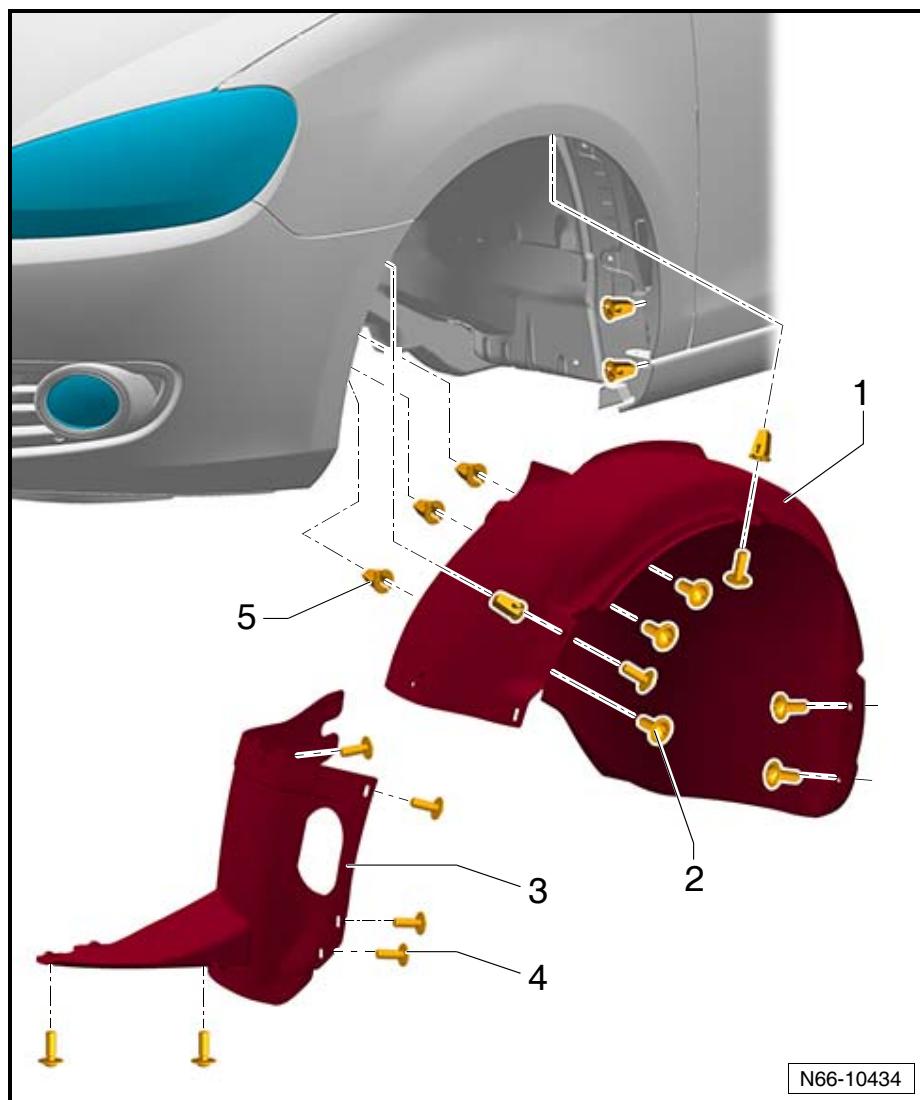


轮罩外板后部件

- 拆下左前车轮。
- 旋出紧固螺钉-2-。
- 从轮罩内取下轮罩外板后部件-1-。

轮罩外板前部件

- 旋出螺钉-4-。
- 取下轮罩外板前部件-3-。

安装

i 提示

检查膨胀螺母-5 是否损坏，必要时更换。

轮罩外板前部件-3- 和轮罩外板后部件-1- 的安装大体以倒序进行。

- 拧紧螺钉-2- 和-4-。

拧紧力矩: 2 Nm

1.2 后轮罩外板

i 提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对左后侧轮罩外板。右后侧轮罩外板的拆卸和安装大体上可参照左后侧。
- ◆ 在拆卸和安装时，必须根据不同的车型考虑到细微的差异。

1.2.1 装配一览



图示仅针对左侧情况。右侧大体上可参照左侧。

1 - 后轮罩外板

材料 PP/EPDM

拆卸 ⇒ 212 页

安装 ⇒ 213 页

2 - 螺钉

9 个

拧紧力矩: 2 Nm

3 - 膨胀螺母

3 个

4 - 膨胀螺母

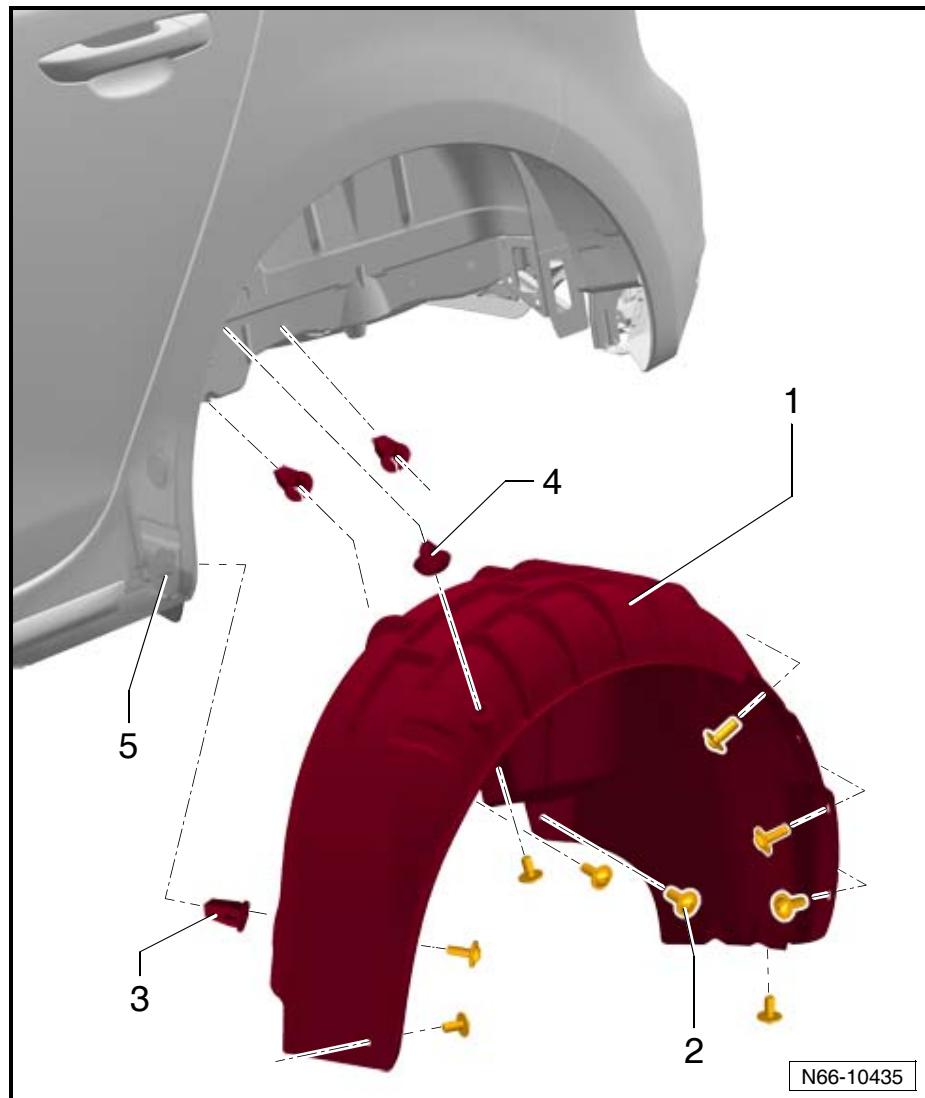
气密



危险!
检查气密膨胀螺母是否损坏, 必要时更换。

气密膨胀螺母防止废气进入内部空间, 所以损坏时必须更换。

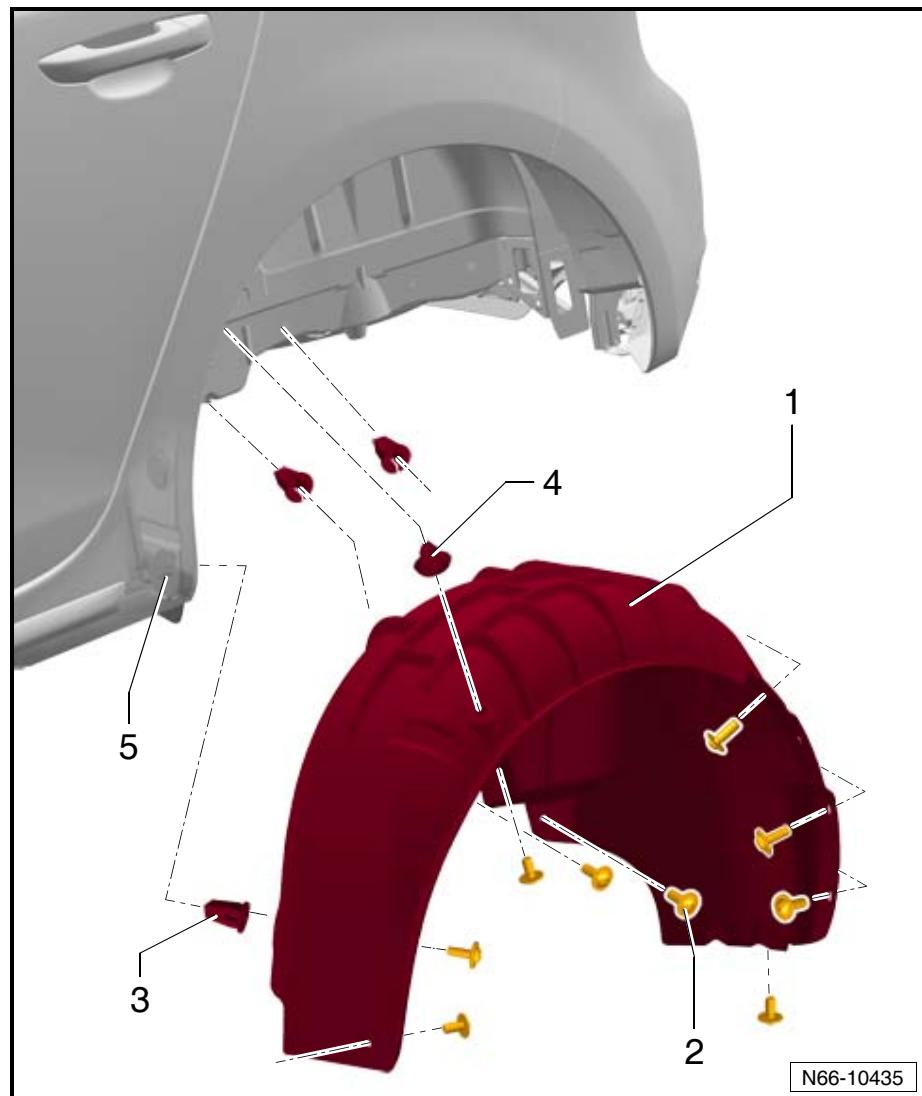
5 - 门槛条盖板





1.2.2 拆卸和安装后轮罩外板

拆卸

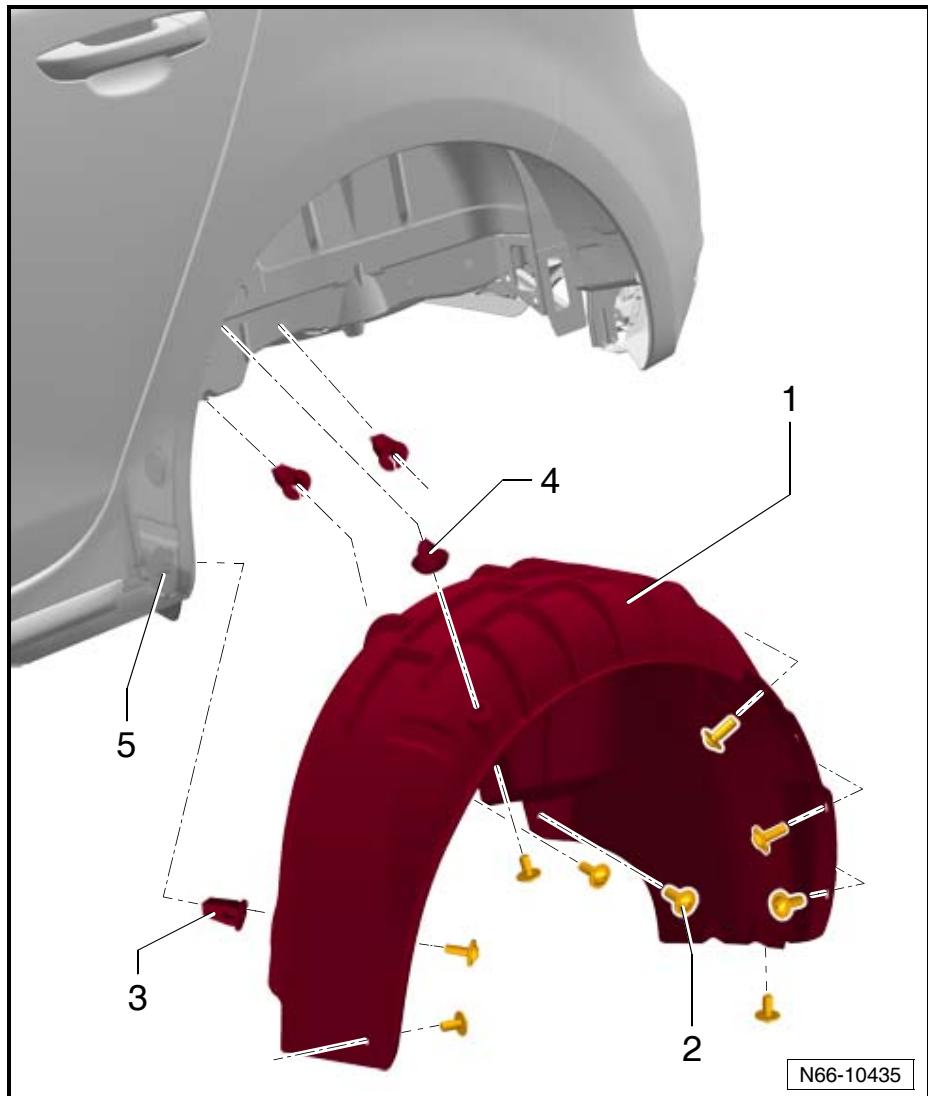


- 拆下左后车轮。
- 旋出固定螺钉-2-。
- 从轮罩内取出后轮罩外板-1-。



提示
无须注意-3、4 和 5-。

安装



检查膨胀螺母-3是否损坏，必要时更换。



检查气密膨胀螺母-4是否损坏，必要时更换。

气密膨胀螺母防止废气进入内部空间，所以损坏时必须更换。

- 从轮罩内无弯折地安装后轮罩外板-1-。

- 拧紧螺钉-2-。

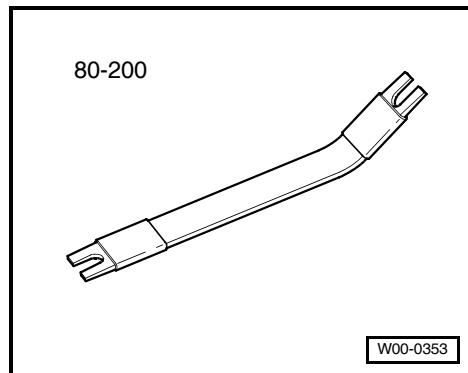
拧紧力矩：2 Nm



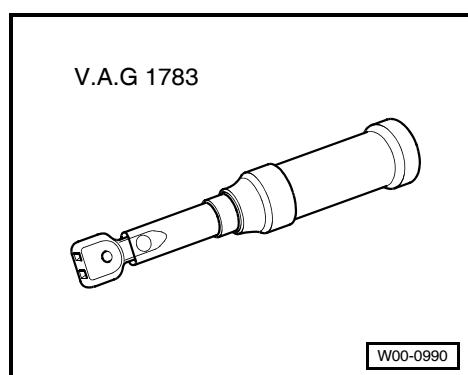
2 后视镜

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 撬杆 - 80-200-



- ◆ 扭矩扳手 (2 – 10 Nm) - V.A.G 1783-



2.1 后视镜 - 装配一览



图示仅针对左侧情况。右侧大体上可参照左侧。

1 - 后视镜底架

- 拆卸和安装 ⇒ 223
页

2 - 隔音垫

3 - 螺栓

- 拧紧力矩: 10 Nm

4 - 插头连接

5 - 装配件

- 带侧面转向信号灯
- 拆卸和安装 ⇒ 221
页

6 - 带马达的调节单元

- 拆卸和安装 ⇒ 218
页

7 - 螺栓

- 3 个

- 拧紧力矩: 1 Nm

8 - 后视镜玻璃

- 拆卸和安装 ⇒ 215
页

9 - 螺栓

- 2 个

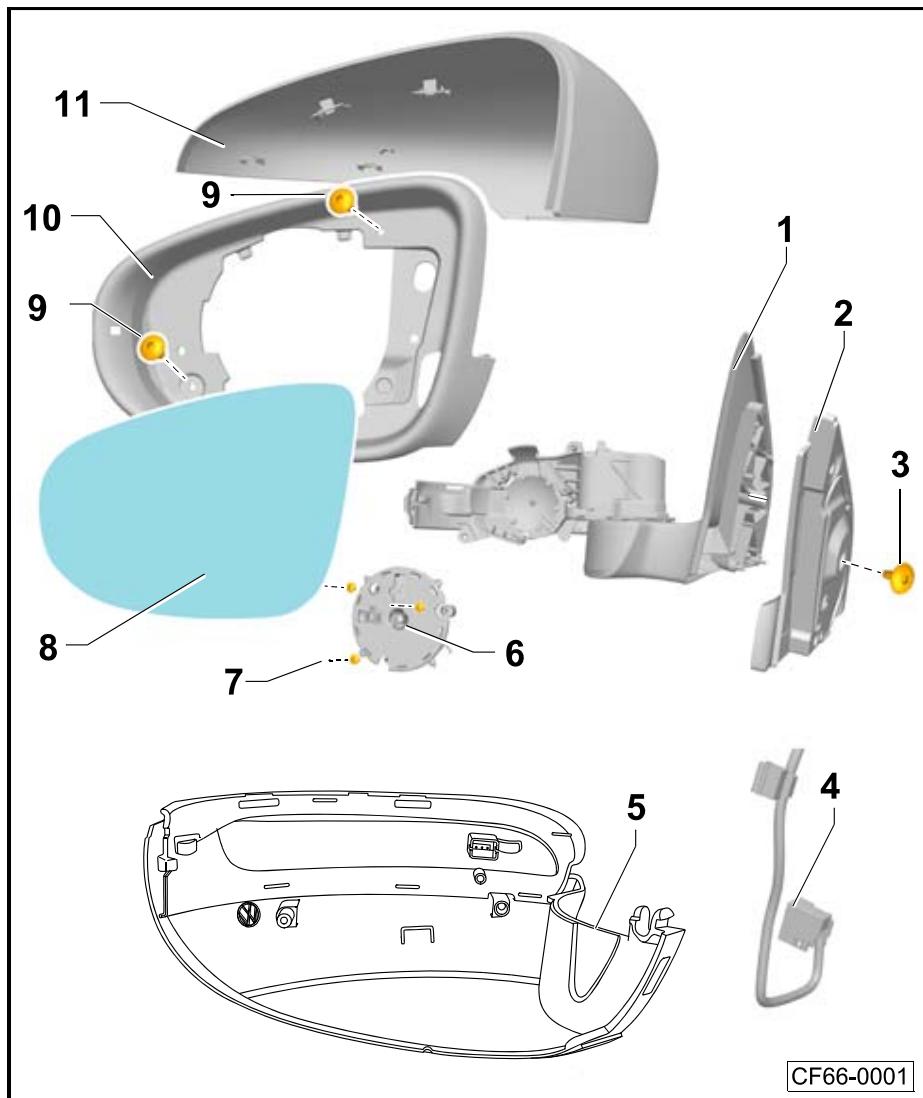
- 拧紧力矩: 1 Nm

10 - 框架

- 拆卸和安装 ⇒ 219
页

11 - 后视镜外壳

- 拆卸和安装 ⇒ 220
页



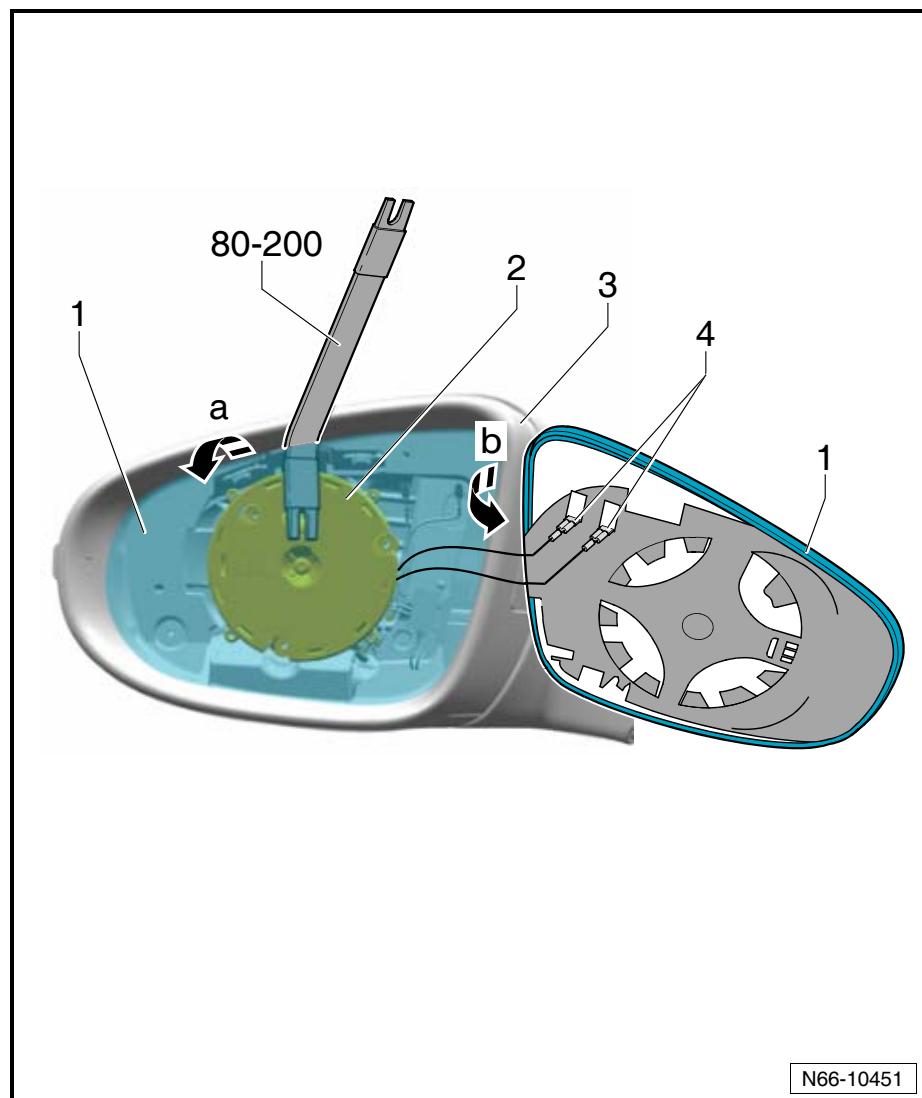
2.2 拆卸和安装后视镜玻璃



拆卸和安装仅针对左侧后视镜玻璃。右侧后视镜玻璃的拆卸和安装大体上可参照左侧。



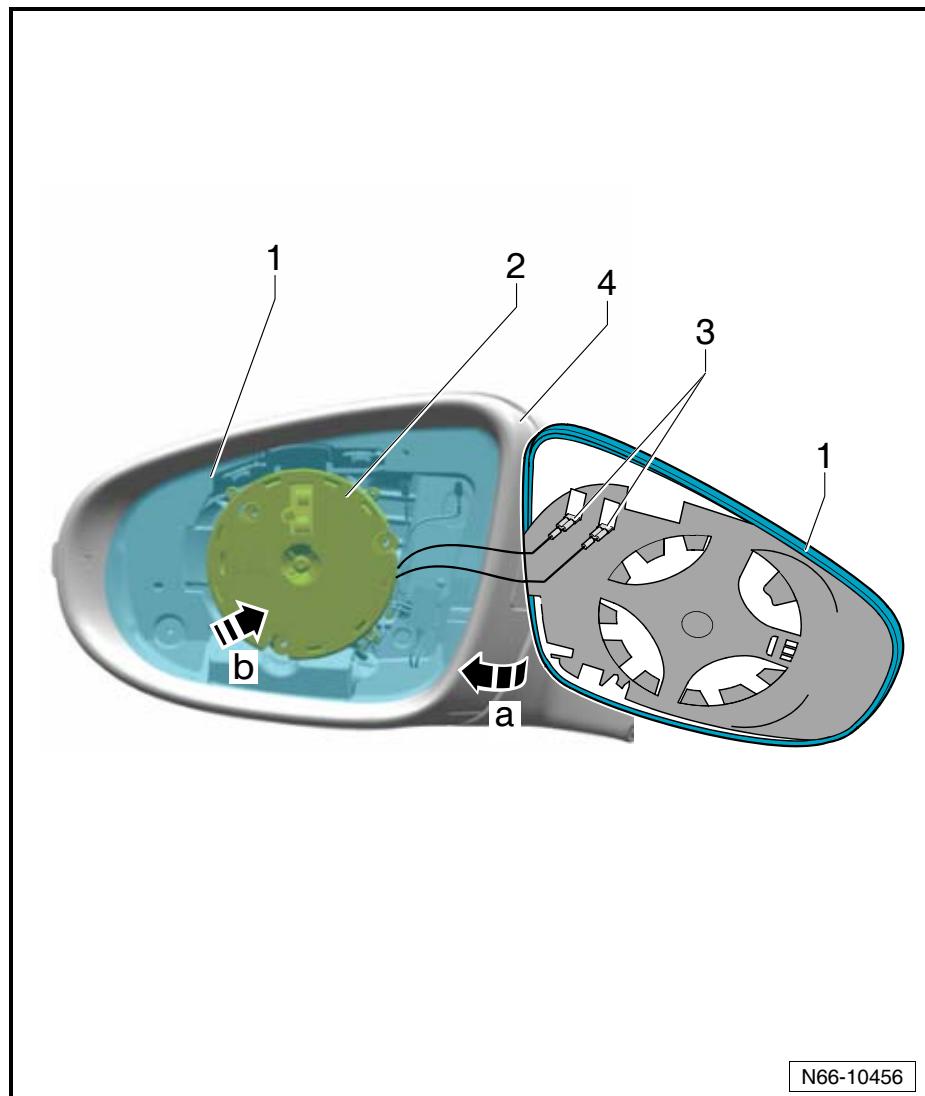
拆卸



提示

- 用胶带粘住框架-3-的边缘，以免损坏油漆。
- 将后视镜玻璃-1-向下按入后视镜外壳-3-中。
 - 将后视镜玻璃-1-用撬杆 -80-200- 沿- 箭头 a- 方向从调节单元-2- 上撬出。
 - 将后视镜玻璃-1-沿-箭头 b- 方向转向一侧，拔下后视镜玻璃- 1- 背面的后视镜加热装置插头连接-4-。

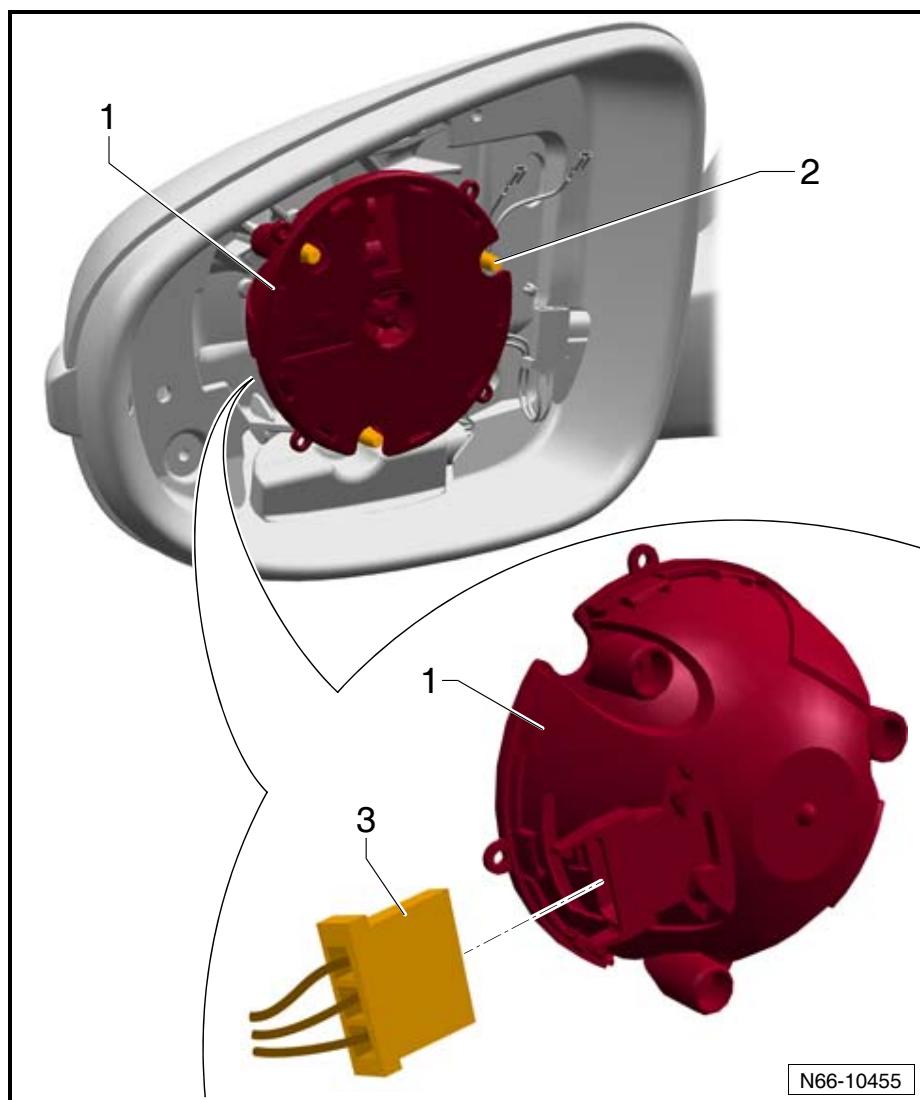
安装



- 将后视镜加热装置的连接插头- 3- 插到带加热丝的镜面玻璃- 1- 上。
- 沿- 箭头 a- 方向转动后视镜玻璃- 1- 。
- 沿- 箭头 b- 方向按压后视镜玻璃- 1- 的中央，将其压入框架- 4- 中的调节单元- 2- 上，直到听见后视镜玻璃- 1- 卡止的声音。
- 安装完成后进行功能检查。



2.3 拆卸和安装带有马达的调节单元



拆卸

- 拆卸后视镜玻璃 ➔ 215 页。
- 旋出调节单元-1- 的固定螺钉-2- (3 个)。
- 将调节单元-1- 向外拉出，断开连接插头-3-。
- 取下调节单元-1-。

安装

安装大体以倒序进行。



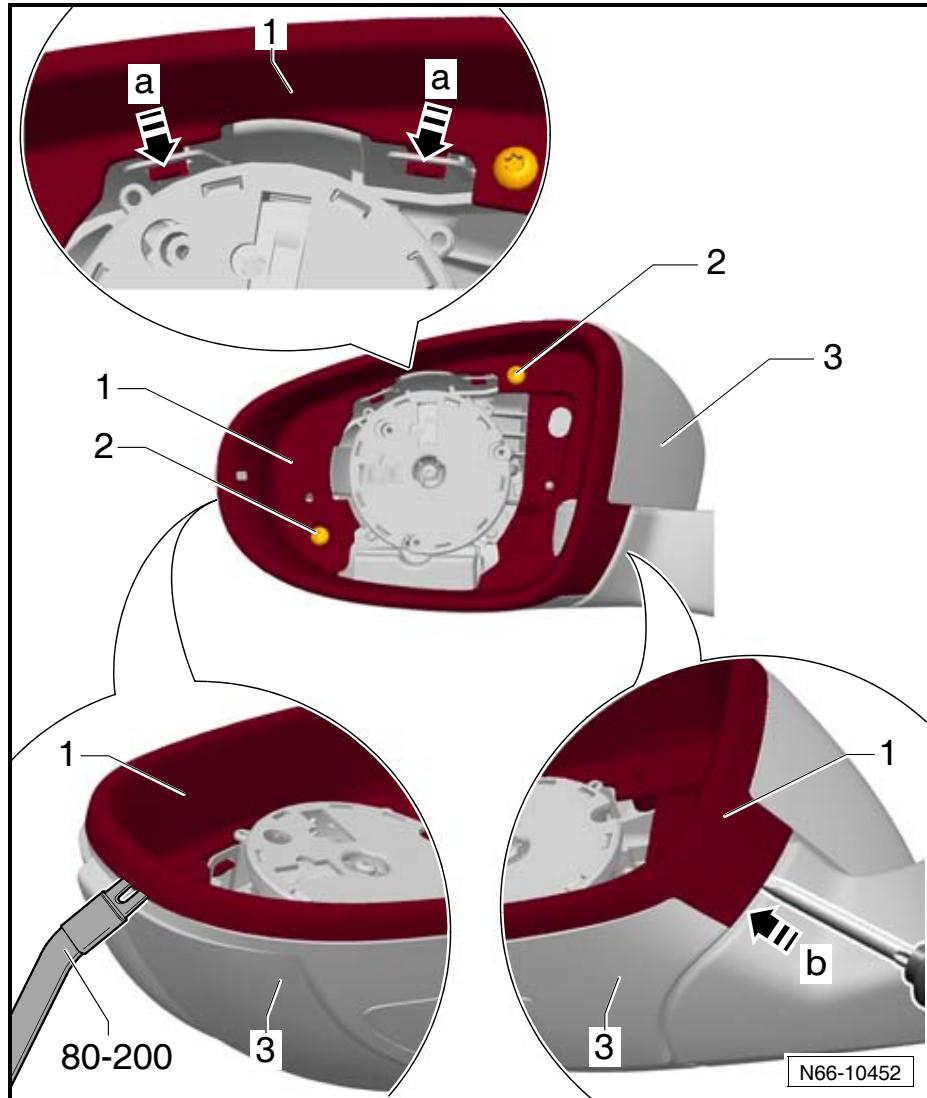
螺钉-2- 的拧紧力矩: 2 Nm。

- 在安装完成后对后视镜玻璃进行功能检测。

2.4 拆卸和安装框架



提示
拆卸和安装仅针对左侧后视镜的框架。右侧后视镜的框架的拆卸
和安装大体上可参照左侧。



拆卸

- 拆卸后视镜玻璃 ⇒ 215 页。
- 旋出固定螺钉-2-。
- 用螺丝刀沿-箭头 a- 方向将卡钩从后视镜外壳上松开。
- 用螺丝刀沿-箭头 b- 方向将卡止装置从下面撬起。
- 用撬杆 - 80- 200- 将框架-1- 从侧面撬起。
- 取下框架-1-。



提示

无须注意-3-。

安装

提示

- ◆ 检查相应部件的卡止装置是否损坏，必要时更换。
- ◆ 螺钉-2 的拧紧力矩：1 Nm

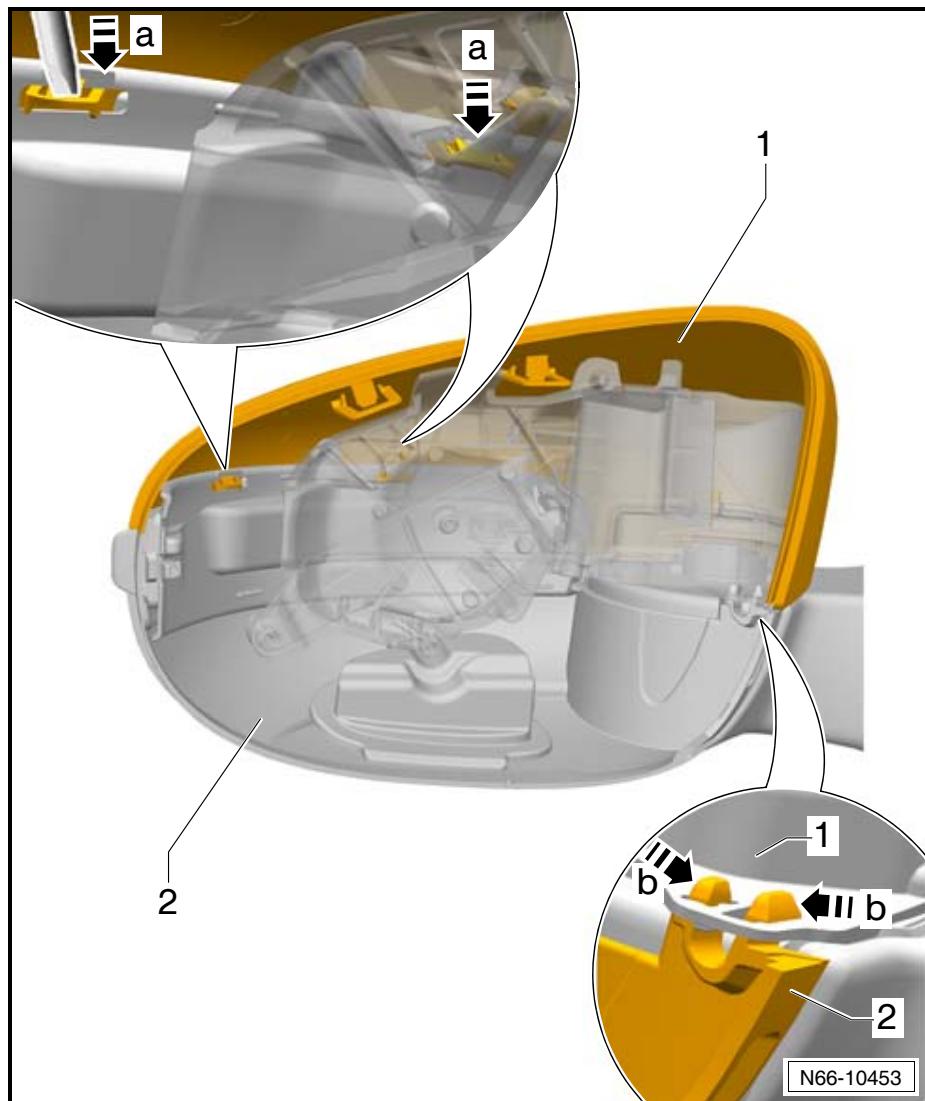
安装大体以倒序进行。

- 安装完成后进行功能检查。

2.5 拆卸和安装后视镜外壳

提示

拆卸和安装仅针对左侧后视镜外壳。右侧后视镜壳体的拆卸和安装大体上可参照左侧。



N66-10453

拆卸

- 拆卸后视镜玻璃 ➔ 215 页。

- 拆卸框架 ➔ 219 页。



- 用螺丝刀撬出后视镜外壳-1-上的卡止装置-箭头 a-。
- 从装配件-2-上拆下后视镜外壳-1-。



无须注意-箭头 b-。

安装



检查相应部件的卡止装置是否损坏，必要时更换。

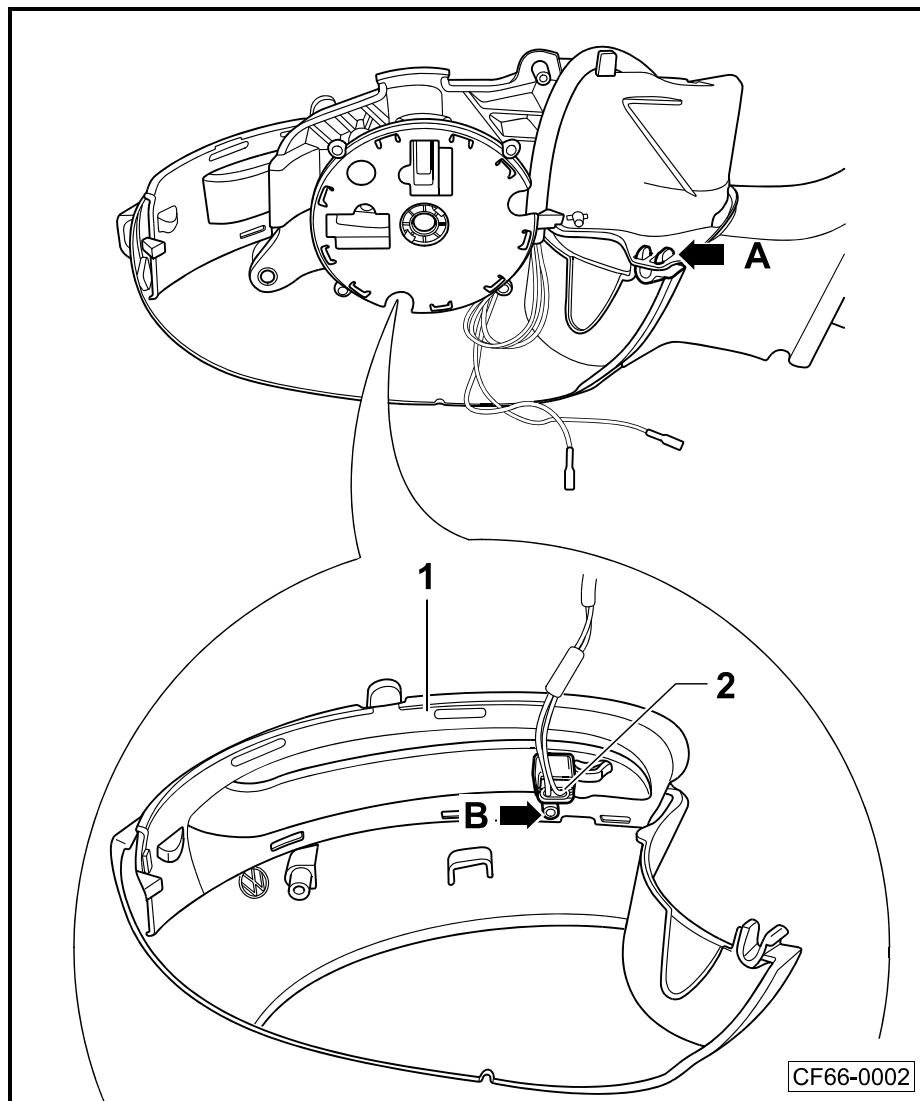
安装大体以倒序进行。

- 安装完成后进行功能检查。

2.6 拆卸和安装侧面转向信号灯



- ◆ 拆卸和安装仅针对左侧侧面转向信号灯。右侧侧面转向信号灯的拆卸和安装大体上可参照左侧。
- ◆ 侧面转向信号灯内不使用传统的白炽灯泡，而是安装了发光二极管（LED）。
- ◆ 因此无需更换白炽灯。如果有损坏，则必须更换整个转向信号灯。



CF66-0002

拆卸

- 拆卸后视镜玻璃 ⇒ 215 页。
- 拆卸框架 ⇒ 219 页。
- 拆卸后视镜外壳 ⇒ 220 页。
- 松开固定卡-箭头 A-。
- 脱开转向信号灯-1-的插头连接-2-。
- 取下转向信号灯-1-。

安装

提示

- ◆ 检查相应部件的卡止装置是否损坏，必要时更换。
- ◆ 注意定位销-箭头 B 的安装位置。

安装大体以倒序进行。

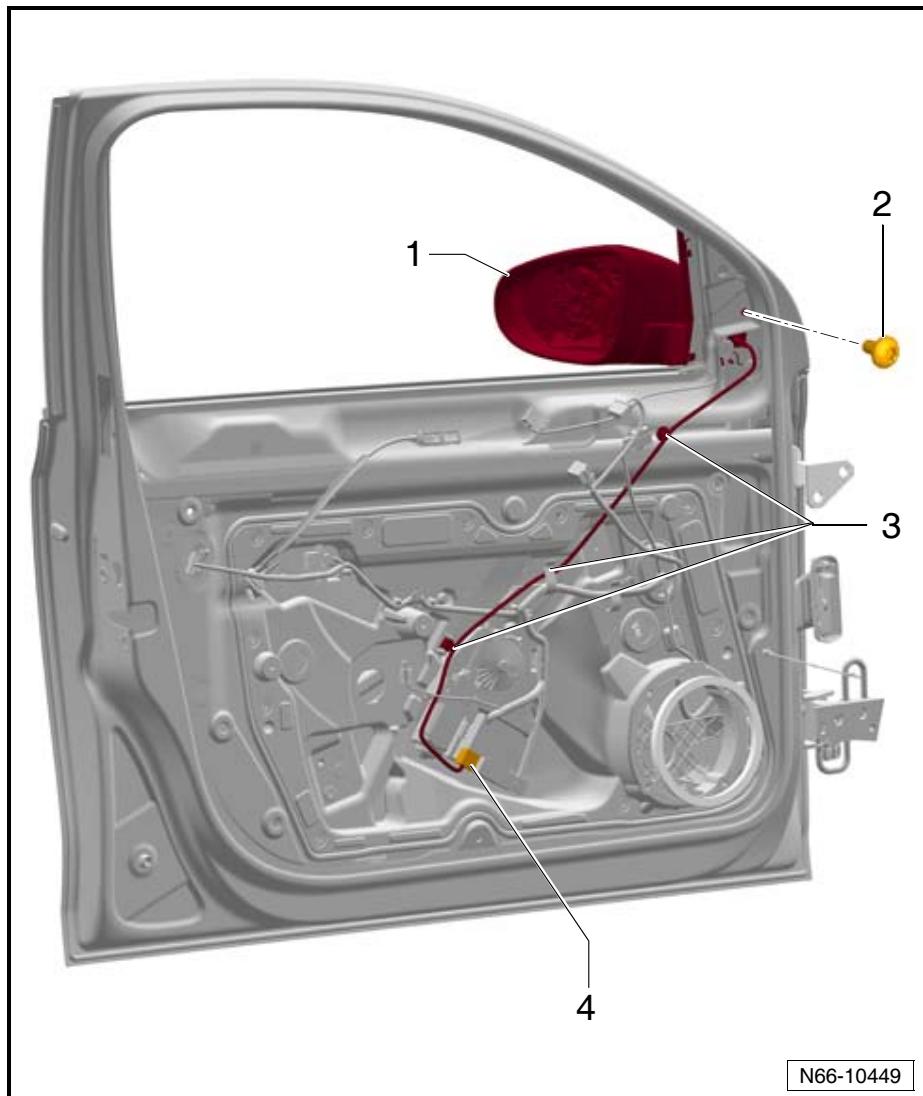
- 安装完成后进行功能检查。

2.7 拆卸和安装后视镜



提示

拆卸和安装仅针对左侧后视镜。右侧后视镜的拆卸和安装大体上
可参照左侧。



拆卸

- 拆卸驾驶员侧前车门饰板 ⇒ 内部车身装配工作；修理组：70；车门饰板；驾驶员侧前车门，拆卸和安装。
- 松开电缆扎带-3-，脱开后视镜-1-的插头连接-4-。
- 旋出固定螺栓-2-。
- 取下后视镜-1-。

安装

安装大体以倒序进行。



提示

螺栓-2-的拧紧力矩: 10 Nm

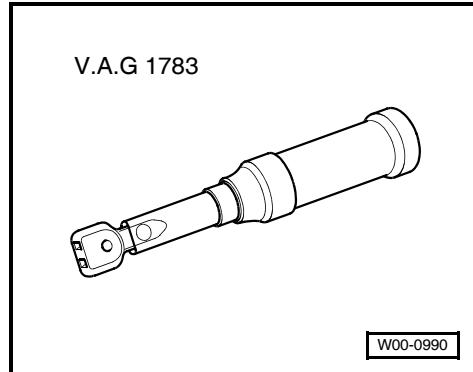


- 在安装车门饰板之前应进行功能检查。

3 散热器格栅

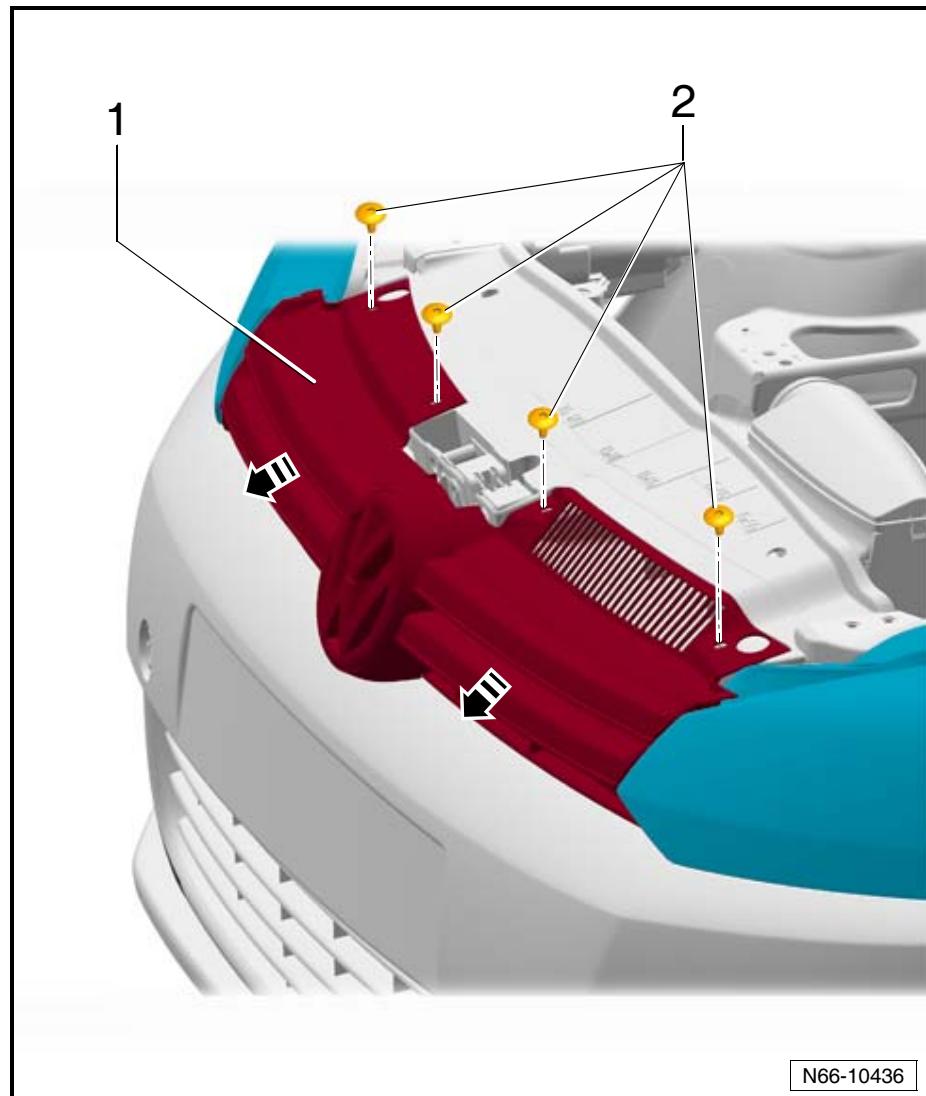
所需要的专用工具和维修设备

- 扭矩扳手 (2 - 10 Nm) - V.A.G 1783-



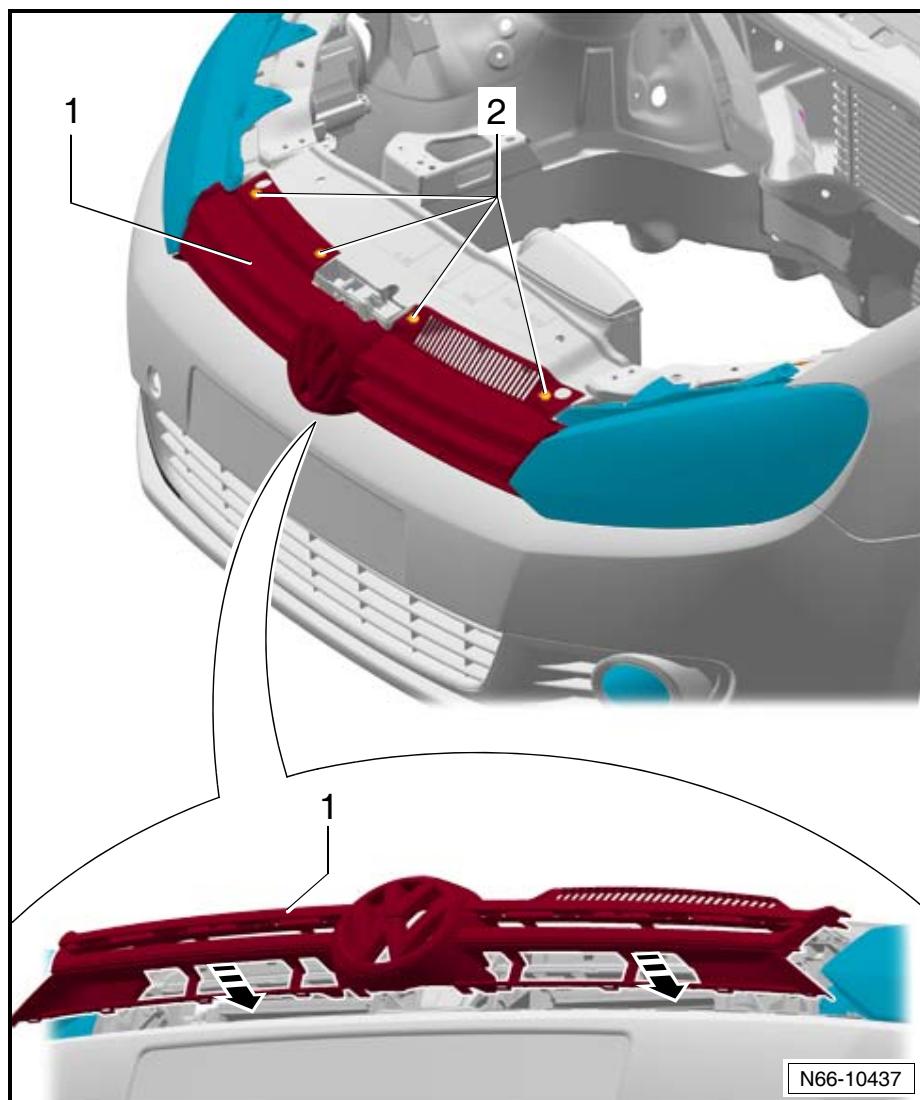
3.1 拆卸和安装散热器格栅

拆卸



- 旋出固定螺钉-2-。
- 沿-箭头-方向从前保险杠盖板中拉出散热器格栅-1-。

安装



- 将散热器格栅-1-装入前保险杠盖板。
- 沿-箭头-方向轻压散热器格栅-1-，将其卡入前保险杠板中。

 提示

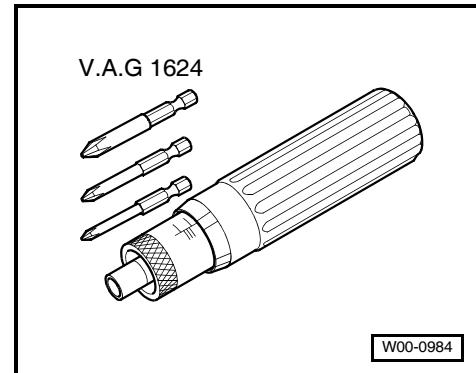
必要时校正散热器格栅-1-。

- 拧上固定螺钉-2-，并用 2 Nm 的力矩拧紧。

4 嵌条和挡板

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩螺丝刀 -V.A.G 1624-



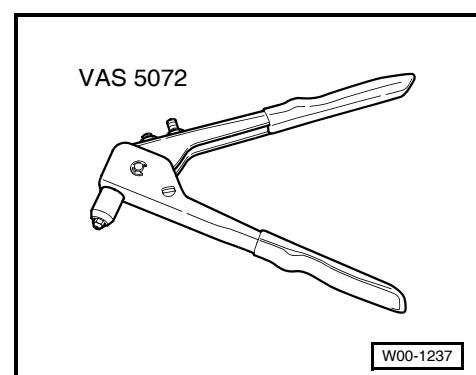
- ◆ 盲铆钉钳 -VAS 5072-

4.1 集水板



提示

拆卸和安装仅针对左侧集水板。右侧集水板的拆卸和安装大体上可参照左侧。





4.1.1 装配一览



提示

图示仅针对左侧情况。右侧大体上可参照左侧。

1 - 集水板

拆卸 ⇒ 229 页

安装 ⇒ 230 页

2 - 固定嵌条

只可在挡风玻璃被拆
下后拆卸和安装

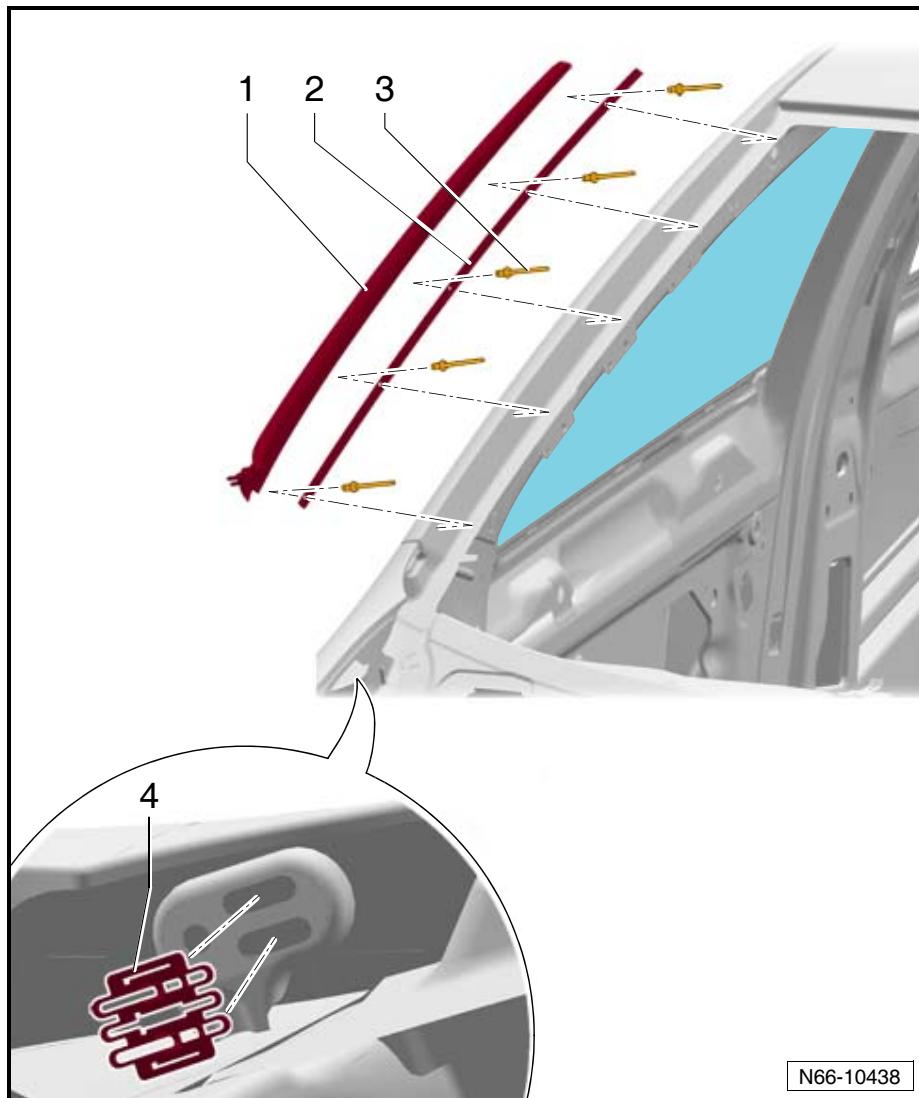
3 - 盲铆钉

5 个

用盲铆钉钳

- VAS 5072 - 拉入

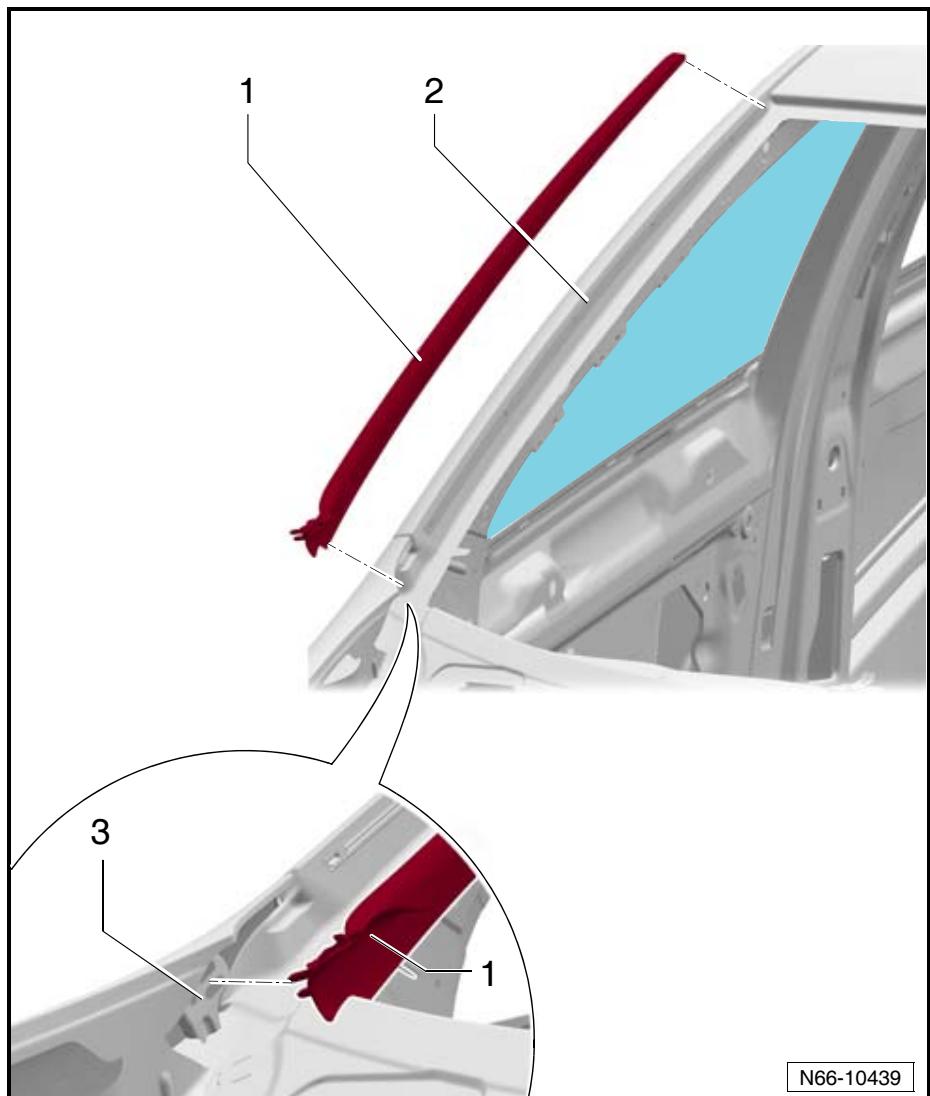
4 - 套管



N66-10438

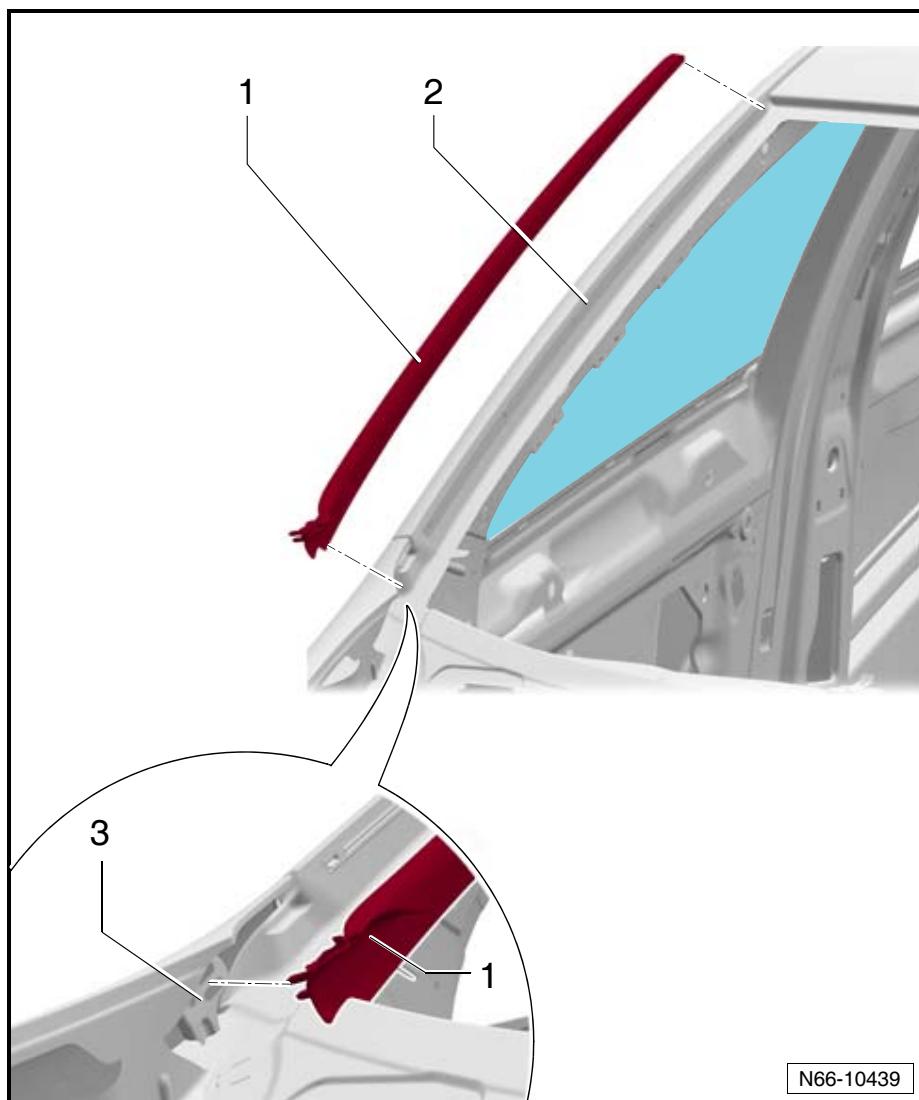
4.1.2 拆卸和安装集水板

拆卸



- 从上部开始，将集水板-1- 从固定嵌条-2- 中撬出。
- 将集水板-1- 从套管-3- 中小心的拉出。

安装



- 将集水板-1-卡入套管-3-内。
- 从下向上，将集水板-1-嵌入固定嵌条-2-内，并将集水板-1-的边唇穿在挡风玻璃边缘后面。

提示

- ◆ 安装集水板后，检查翼子板与唇边的位置关系，必要时轻按集水板，将唇边抹平。
- ◆ 检查上边缘的位置。唇边必须贴在下边缘上，不允许超过车顶边缘。

4.2 门槛条盖板

提示

拆卸和安装仅针对左侧门槛条盖板。右侧门槛条盖板的拆卸和安装大体上可参照左侧。

4.2.1 装配一览



图示仅针对左侧情况。右侧大体上可参照左侧。

1 - 门槛条盖板

- 拆卸 ⇒ 232 页
- 安装 ⇒ 233 页

2 - 固定螺钉

- 4 个
- 拧紧力矩: 2 Nm

3 - 膨胀螺母

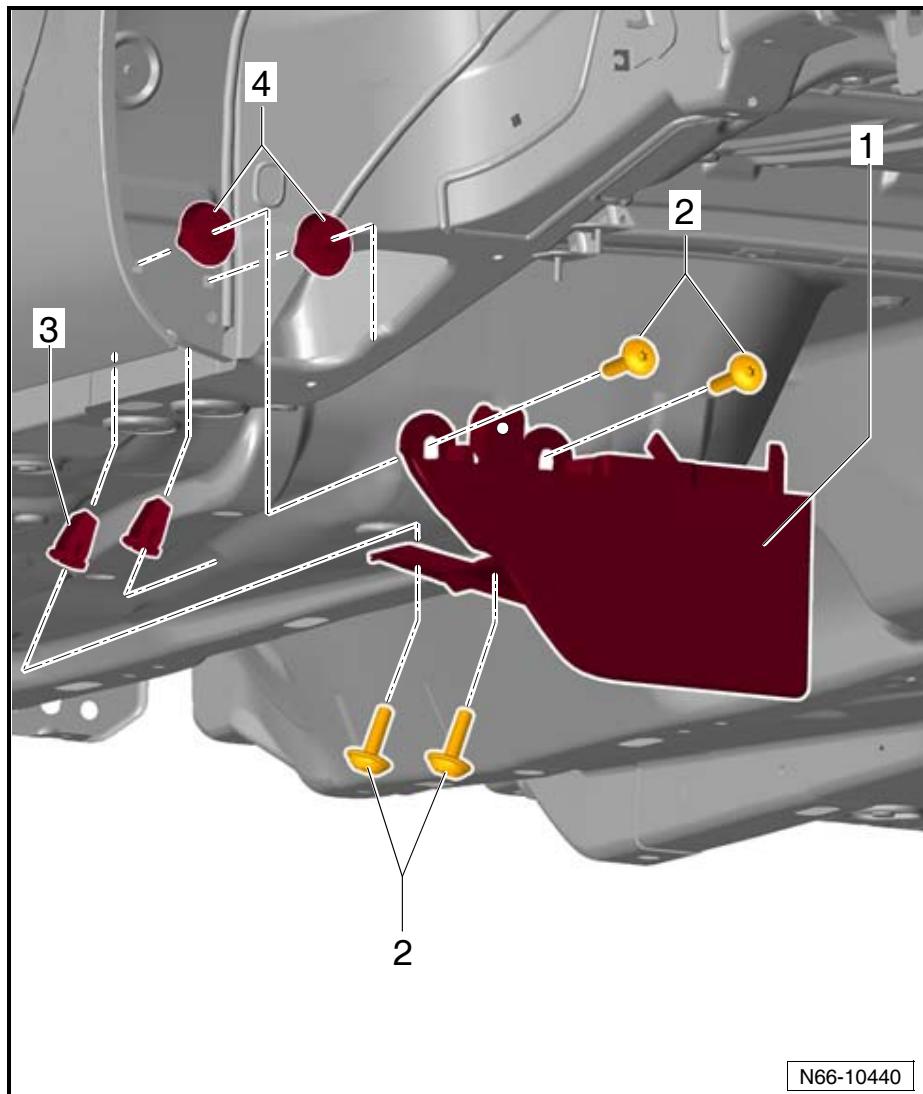
- 2 个

4 - 膨胀螺母

- 2 个



危险！
检查气密膨胀螺母是否损坏，必要时更换。
气密膨胀螺母防止废气进入内部空间，所以损坏时必须更换。

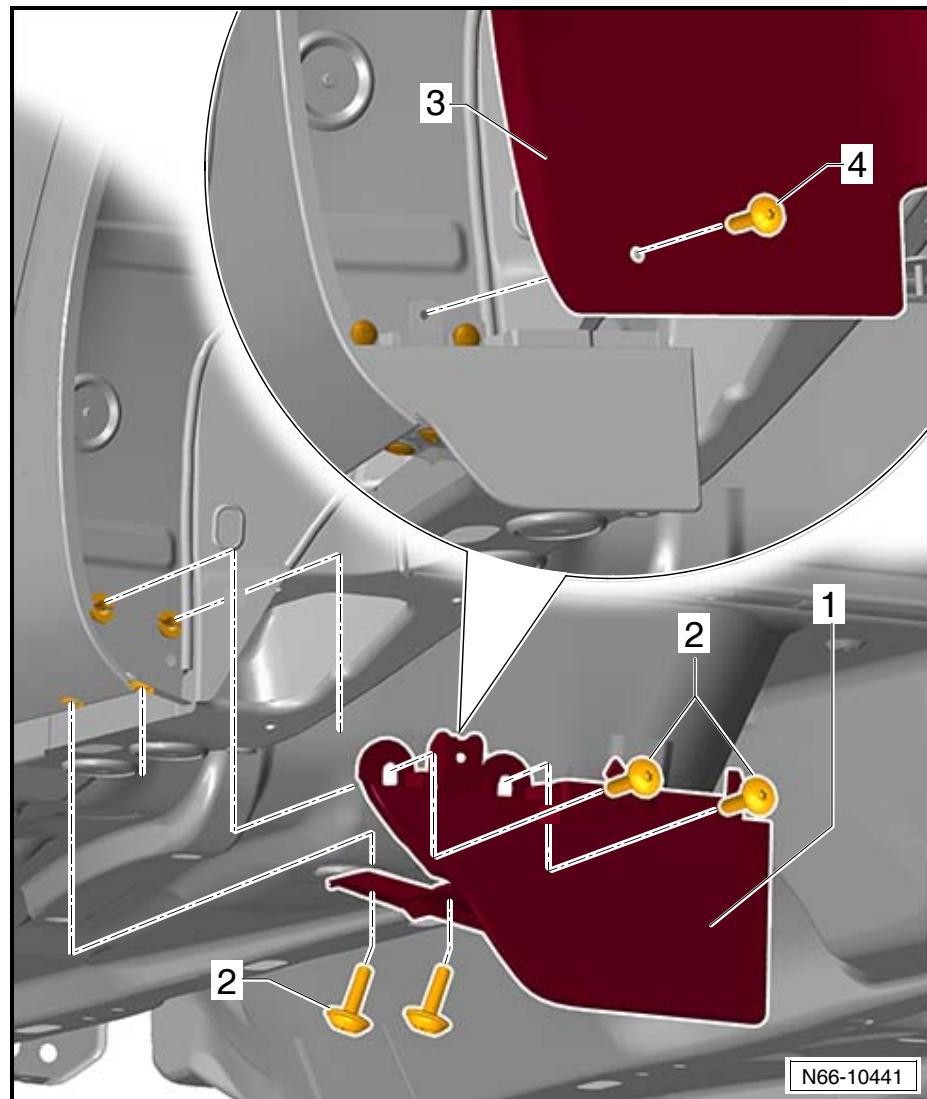


N66-10440



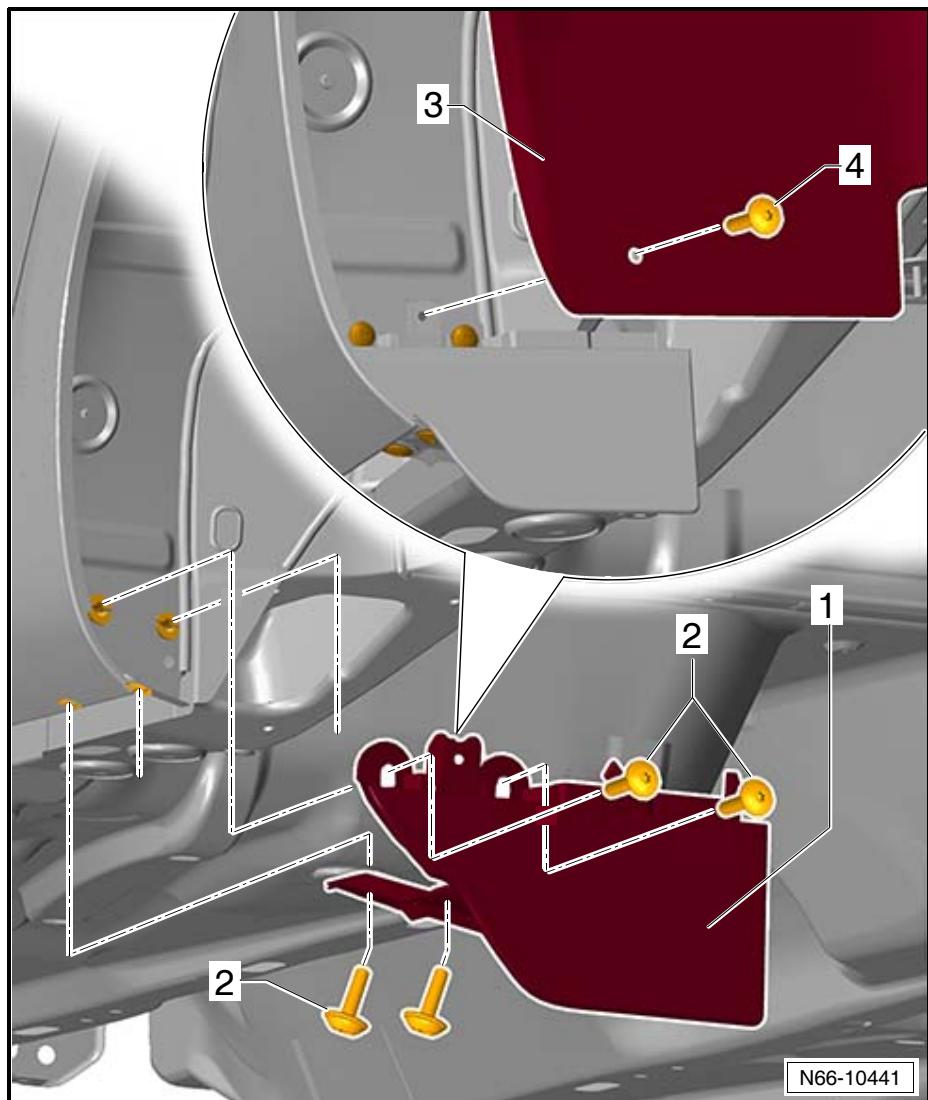
4.2.2 拆卸和安装门槛条盖板

拆卸



- 旋出螺钉-4-, 将后部轮罩外板-3- 翻到一边。
- 旋出固定螺钉-2-。
- 向下拆下门槛盖板-1-。

安装



N66-10441



提示
检查膨胀螺母是否损坏，必要时更换 \Rightarrow 见 231 页第 3 项。



危险！
检查气密膨胀螺母是否损坏，必要时更换 \Rightarrow 见 231 页第 4 项。

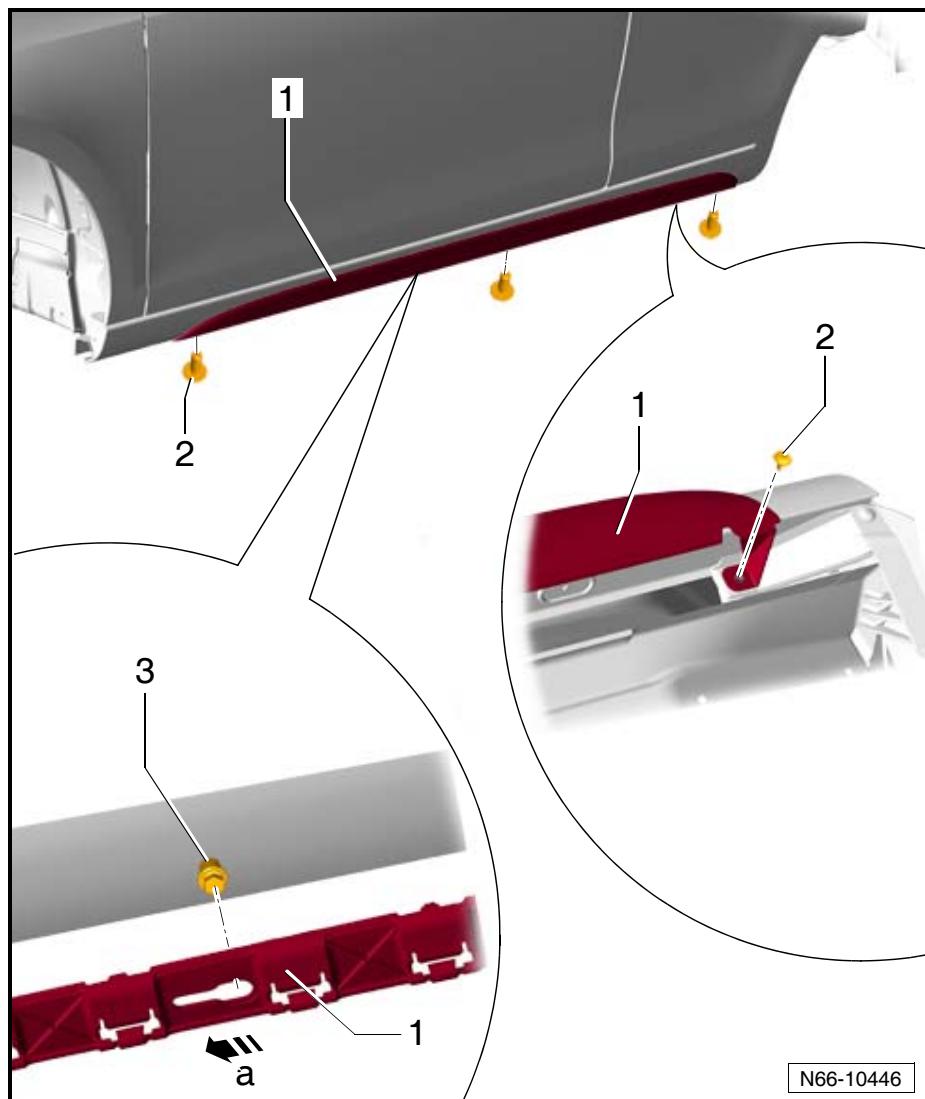
气密膨胀螺母防止废气进入内部空间，所以损坏时必须更换。

- 安装盖板-1-，拧紧螺栓-2-。
- 装上松开的轮罩外板-3-，拧紧螺栓-4-。



4.3 门槛饰板

4.3.1 拆卸

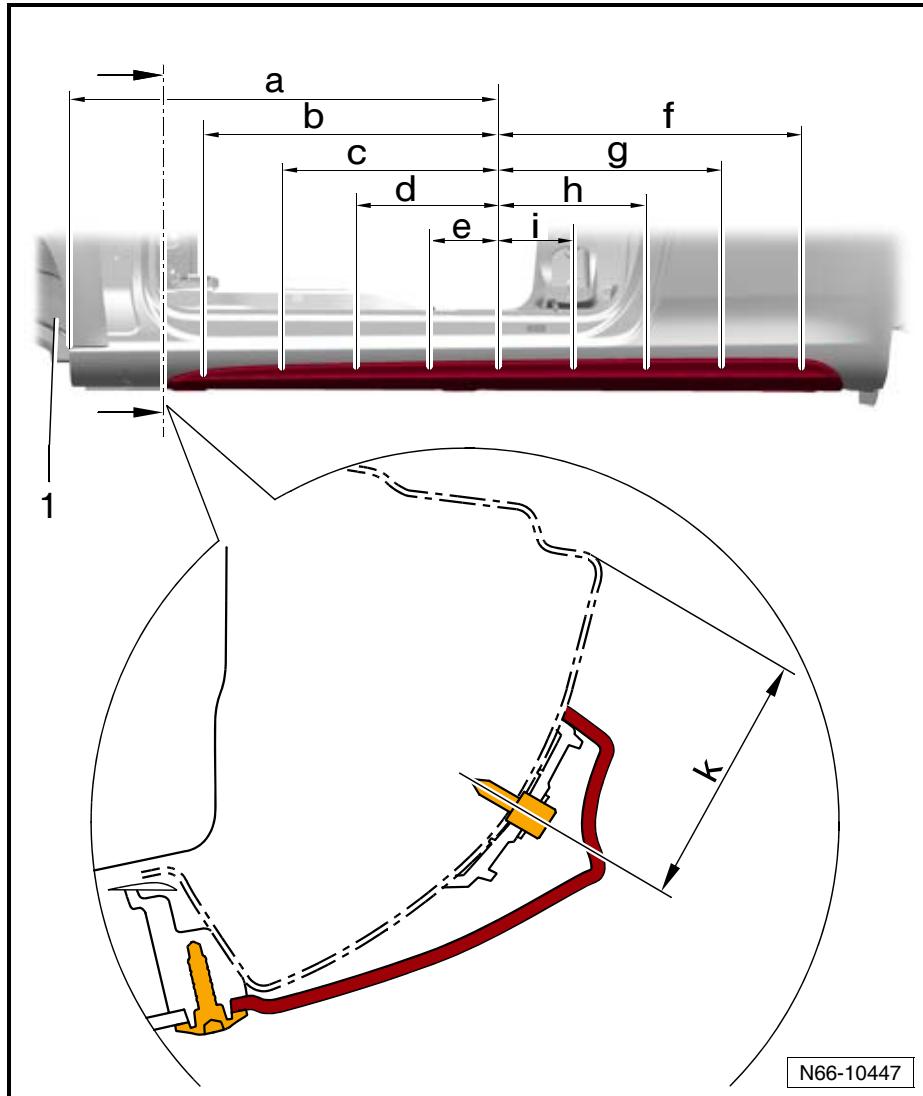


- 从下方旋出螺栓 -2-。
- 向前-箭头 a-推门槛饰板-1-, 直到可以从所有的紧固螺栓- 3- 上取下门槛饰板。

4.3.2 紧固螺栓的尺寸

提示

- ◆ 门槛饰板的螺栓具有防腐能力。不需要进行其他后续处理。
- ◆ 如果螺栓被拧坏，必须用“黑色的”大尺寸螺栓更换。



- 不具有用于紧固螺栓的开孔。
- 根据下面的表格测量孔的尺寸。
- 为紧固螺栓的开孔定心。
- 用 1.5 mm 钻头进行预钻孔。

提示

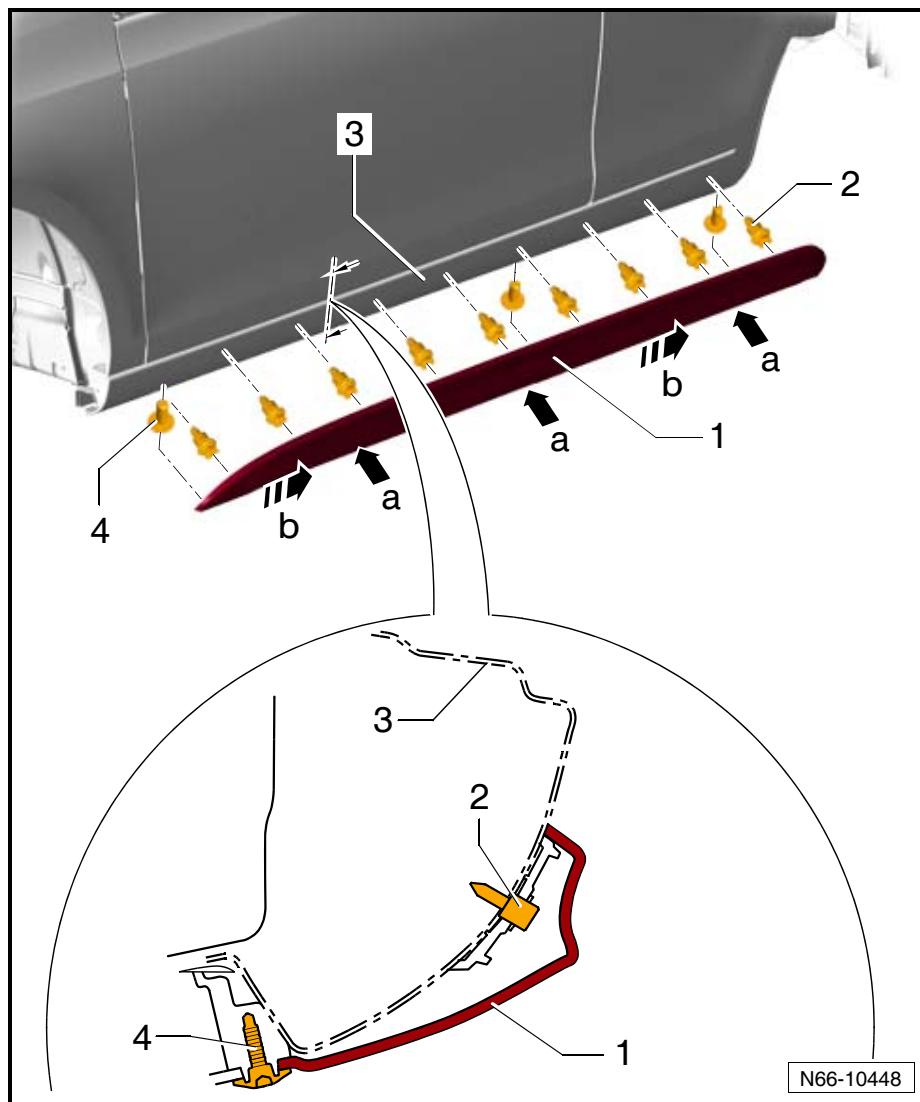
- ◆ 尺寸 - a - 记入轮罩外板 - 1 - 的尺寸。其他尺寸 - b 至 i - 始终从中间的孔开始测量。
- ◆ 尺寸 - k - 只可以在四门车上测量。
- ◆ 在双门车上，尺寸 - k - 必须在高度上与前面的孔对准。



尺寸表

尺寸 - a-	= 997 mm
尺寸 - b-	= 712 mm
尺寸 - c-	= 457 mm
尺寸 - d-	= 302 mm
尺寸 - e-	= 147 mm
尺寸 - f-	= 628 mm
尺寸 - g-	= 473 mm
尺寸 - h-	= 318 mm
尺寸 - i-	= 163 mm
尺寸 - k-	= 35 mm

4.3.3 安装



- 具有用于紧固螺栓的开孔。
- 用充电式螺栓拧紧机 - VAS 5036- 以最高转速拧入自攻螺栓 - 2-, 直到螺纹啮合。

- 现在，必须取下充电式螺栓拧紧机。
- 用最小扭矩拧紧螺栓，避免拧坏。
- 将门槛饰板 -1- - 箭头 a- 背面的开口均匀地安装在所有的紧固螺栓- 2- 上，直到门槛饰板固定在下边梁 -3- 上。

为了在推入时使所有的紧固螺栓都留在开口中，应与另一位装配工一同安装碎石防护条。

- 朝着与行驶方向- 箭头 b- 相反的方向用力地推门槛饰板，直到极限位置。
- 装上螺栓 -4- (3 个)，并用 2 Nm 的拧紧力矩拧紧。

5 字标

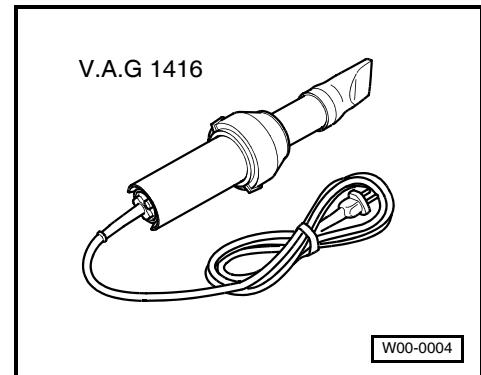
所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 热空气鼓风机 -V.A.G 1416-

5.1 字标和徽标的安装提示

提示

- ◆ 在拆卸前用热空气鼓风机 -V.A.G 1416- 加热字标。
- ◆ 只可使用除胶剂 -D 002 000 10- 。
- ◆ 注意，粘接面必须保持无尘、无油脂。
- ◆ 清洁后马上将字标粘上。
- ◆ 装配前才撕去保护膜。
- ◆ 处理温度约为 21°C。
- ◆ 拆卸字标时它必定会受到损坏。





5.2 后部字标尺寸

1 - 字标

品牌

2 - 字标

车型

发动机类型

3 - 侧面尺寸

30 mm, 从行李箱盖
至字标

4 - 高度尺寸

25 mm, 从行李箱盖
下沿至字标

